

## RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-2-0147/2026 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

- 1) Az akkreditált szervezet neve és címe:  
**S+V Engineering Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**  
**Kalibrálólaboratórium**  
 2142 Nagytarcsa, 085/138/A/6
- 2) Akkreditálási szabvány:  
**MSZ EN ISO/IEC 17025:2018**
- 3) Akkreditálási kategória:  
**kalibrálólaboratórium**
- 4) Az akkreditált státusz érvényessége:  
 Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2026. június 4.**  
 Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2031. június 4.**
- 5) Az akkreditált terület:

<b>S+V Engineering Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.</b> <b>Kalibrálólaboratórium</b> <b>2142 Nagytarcsa, 085/138/A/6</b> <i>laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások</i>				
Szak-terület kódja <i>code of technical field</i>	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése <i>type of instrument or material</i>	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány <i>measurement range</i>	Kalibrálási és mérési képesség ( $k=2$ ) <i>calibration and measurement capability (CMC)</i>	A kalibrálási eljárás azonosítója <i>calibration method or procedure</i>
HOS-1	Útjeladó, útmérő-rendszerek	(0-3000) mm	0,7...6,1 $\mu\text{m}$	KE-01/2025
HOS-1	Táv mérők Lézer- interferométer-rel	(0-3000) mm / 0,01mm	9,3...10 $\mu\text{m}$	KE-02/2025
HOS-1	Táv mérők Mérőszalaggal	(3-12) m / 0,01mm	1,2...1,3 mm	KE-02/2025
HOS-1	Tolómérők	(0-4000) mm / 0,01mm	6...40 $\mu\text{m}$	KE-03.1/2025
HOS-1	Mélységmérők	(0-300) mm / 0,001mm (0-1000) mm / 0,01mm	1,4...5,1 $\mu\text{m}$ 6...28 $\mu\text{m}$	KE-03.2/2025
HOS-1	Magasságmérők	(0-1000) mm / 0,001mm	7,6...12 $\mu\text{m}$	KE-03.3/2025
HOS-1	Mikrométerek	0-50 mm / 0,0001mm 0-2000 mm / 0,001mm	0,28...0,55 $\mu\text{m}$ 0,64...19 $\mu\text{m}$	KE-04.1/2025
HOS-1	Furatmérő mikrométerek	(2-300) mm / 0,001mm	1,1...4,2 $\mu\text{m}$	KE-04.2/2025
HOS-1	Rúd mikrométerek: alapmikrométerek	(25-1050) mm / 0,001mm	0,8...7,6 $\mu\text{m}$	KE-05/2025

<b>S+V Engineering Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.</b> <b>Kalibrálólaboratórium</b> <b>2142 Nagytarcsa, 085/138/A/6</b> <i>laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások</i>				
<b>Szak-terület kódja</b> <i>code of technical field</i>	<b>Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése</b> <i>type of instrument or material</i>	<b>Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány</b> <i>measurement range</i>	<b>Kalibrálási és mérési képesség (<math>k=2</math>)</b> <i>calibration and measurement capability (CMC)</i>	<b>A kalibrálási eljárás azonosítója</b> <i>calibration method or procedure</i>
HOS-1	Rúd mikrométerek: alpmikrométerek toldatokkal összeszerelve	(34-3000) mm / 0,001mm	1,4...23 $\mu$ m	KE-05/2025
HOS-1	Beállító pálcák	(25-3000) mm	0,43...21 $\mu$ m	KE-05/2025
HOS-1	Gyűrűs idomszerek	(2-500) mm	0,9...3,9 $\mu$ m	KE-06/2025
HOS-1	Dugós idomszerek, csapkészlet és menetmérő csapsorozat	(0-600) mm	0,4...2,8 $\mu$ m	KE-07/2025
HOS-1	Villás idomszerek	(1,5-600) mm	1...4,3 $\mu$ m	KE-08/2025
HOS-1	Dugós menetidomszerek	d = (1-200) mm	3,4...4,8 $\mu$ m	KE-09/2025
HOS-1	Üveg vonalzó	(0-1000) mm	0,4...2 $\mu$ m	KE-10/2025
HOS-1	Mércék	(0-3000) mm	4,8...14 $\mu$ m	KE-10/2025
HOS-1	Mérőszalagok	(0-15) m domború (0-100) m egyenes	35...204 $\mu$ m 33...1740 $\mu$ m	KE-10/2025
HOS-1	Vonalzó alakhibájának meghatározása (él -, lapos- és párhuzam-vonalzó)	(0-3000) mm	0,9...5,6 $\mu$ m	KE-11/2025
HOS-1	Mérőórák és mérőtapintók Hosszmérő géppel	(0-100) mm / 0,1 $\mu$ m	0,2...0,5 $\mu$ m	KE-12/2025
HOS-1	Mérőórák és mérőtapintók Mérőóra Kalibrátorral	(0-5) mm / 0,1 $\mu$ m (0-25) mm / 1 $\mu$ m	0,48 $\mu$ m 1,3 $\mu$ m	KE-12/2025
HOS-1	Vastagságmérők	(0-750) mm	0,92...7,1 $\mu$ m	KE-13/2025
HOS-1	Ultraszónus vastagságmérők	(1-500) mm	7...107 $\mu$ m	KE-13/2025
HOS-1	Sziták rácsállandói	(0,01-2) mm (2-150) mm	2,5 $\mu$ m 9...14 $\mu$ m	KE-14/2025
HOS-1	Hézagmérők, Vastagság-etalon fóliák	(0,01-25) mm Acél (0,01-25) mm Műanyag	0,3...0,38 $\mu$ m 0,43...1,11 $\mu$ m	KE-15.1/2025
HOS-1	Sablonok	(0-400) mm	2,4...7,1 $\mu$ m	KE-15.2/2025

**S+V Engineering Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**

**Kalibrálólaboratórium**

2142 Nagytarcsa, 085/138/A/6

*laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások*

<b>Szak-terület kódja</b> <i>code of technical field</i>	<b>Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a méréndő mennyiség) megnevezése</b> <i>type of instrument or material</i>	<b>Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány</b> <i>measurement range</i>	<b>Kalibrálási és mérési képesség (<math>k=2</math>)</b> <i>calibration and measurement capability (CMC)</i>	<b>A kalibrálási eljárás azonosítója</b> <i>calibration method or procedure</i>
HOS-1	Rádiusz sablonok	(0-100) mm	2,4...3,5 $\mu\text{m}$	KE-15.2/2025
HOS-1	Menetfésűk	(0-6) mm	2,4...2,5 $\mu\text{m}$	KE-15.2/2025
HOS-1	Síkok alakeltérése	(400x400) mm	1,2 $\mu\text{m}$	KE-16/2025
HOS-1	Szögelfordulás mérők	(0-360) $^{\circ}$	0,014 $^{\circ}$	KE-17/2025
HOS-1	Libellák, Dőlésmérők	$\pm 0-10^{\circ}$	0,012 mm/m	KE-18/2025
HOS-1	Derékszögek	300x400 mm-ig 600x1000 mm-ig	6'' 4,5''	KE-19/2025
HOS-1	Derékszögek: Egyenesség mérés	0-1000 mm	0,9...4 $\mu\text{m}$	KE-19/2025
HOS-1	Szögmérők	(0-360) $^{\circ}$	0,023 $^{\circ}$	KE-20/2025
HOS-1	Hosszméret meghatározása egyedi munkadarabokon	(0-100) mm (0-3000) mm 400x400x200 mm	0,3...0,6 $\mu\text{m}$ 0,45...2 $\mu\text{m}$ 1,5...4,4 $\mu\text{m}$	KE-22/2025
HOS-1	Szögméret meghatározás egyedi munkadarabon, szögetalonok	(0-10) $^{\circ}$ (0-360) $^{\circ}$	0,23...0,31'' 0,014 $^{\circ}$	KE-23/2025
HOS-1	Hosszmérő gépek	(0-3000) mm	0,2...3,6 $\mu\text{m}$	KE-24/2025
HOS-1	Projektorok (tengelyenként) Lézer- Interferométerrel	(0-750) mm	0,6...2,5 $\mu\text{m}$	KE-25/2025
HOS-1	Projektorok (tengelyenként) Üvegskálával	(0-500) mm	1,7...4,1 $\mu\text{m}$	KE-25/2025
HOS-1	Mikroszkópok (tengelyenként) Lézer- Interferométerrel	(0-750) mm	0,6...2,5 $\mu\text{m}$	KE-26.1/2025
HOS-1	Mikroszkópok (tengelyenként) Üvegskálával	(0-500) mm	1,7...4,1 $\mu\text{m}$	KE-26.1/2025
HOS-1	Rögzített tárgyasztallal rendelkező mikroszkópok	Tengelyek (0-100mm) (pixel méret=50 $\mu\text{m}$ ) Nagyítási hiba (1x-600x)	1,3...7,6 pixel 0,004...0,18%	KE-26.2/2025
HOS-1	Mérőhasábok 0,5-100 mm	(0,5-100) mm	0,08...0,21 $\mu\text{m}$	KE-28/2025
HOS-1	Mérőhasábok 100-500 mm	(100-500) mm	0,3...1,1 $\mu\text{m}$	KE-29/2025

<b>S+V Engineering Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.</b> <b>Kalibrálólaboratórium</b> <b>2142 Nagytarcsa, 085/138/A/6</b> <i>laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások</i>				
<b>Szak-terület kódja</b> <i>code of technical field</i>	<b>Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése</b> <i>type of instrument or material</i>	<b>Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány</b> <i>measurement range</i>	<b>Kalibrálási és mérési képesség (<math>k=2</math>)</b> <i>calibration and measurement capability (CMC)</i>	<b>A kalibrálási eljárás azonosítója</b> <i>calibration method or procedure</i>
HOS-1	Menetes gyűrűs idomszerek	$d = (12-200) \text{ mm}$	$5,4 \dots 6,7 \text{ } \mu\text{m}$	KE-31/2025
HOS-1	Hosszmérők kereskedelmi áruk hosszának méréséhez	$(5-50) \text{ m}$	$0,24 \dots 0,03\%$	KE-32/2025
HOS-1	Finomtapintók Hosszmérő géppel	$(0 \dots \pm 5) \text{ mm}$	$0,2 \text{ } \mu\text{m}$	KE-35/2025
HOS-1	Finomtapintók mérőóra-kalibrátorral	$(0 \dots \pm 5) \text{ mm}$	$0,39 \dots 0,44 \text{ } \mu\text{m}$	KE-35/2025
HOS-1	Rétegvastagság mérők	$(0,012-25) \text{ mm}$	$0,65 \mu\text{m} \dots 4,8 \mu\text{m}$	KE-36/2025
HOS-1	Nedvesréteg-vastagságmérők	$(0-3) \text{ mm}$	$2,8 \text{ } \mu\text{m}$	KE-36/2025
HOS-1	Menetmérő mikrométerek Alapmikrométer	$(0-100) \text{ mm} / 0,001 \text{ mm}$	$0,5 \dots 1,3 \text{ } \mu\text{m}$	KE-37/2025
HOS-1	Menetmérő mikrométerek Alapmikrométer +betét pár	$(3-100) \text{ mm} / 0,001 \text{ mm}$	$3,5 \dots 4,4 \text{ } \mu\text{m}$	KE-37/2025
HOS-1	Felületérdesség-mérők, és etalonjaik	$R_a = 0,001-3,2 \text{ } \mu\text{m}$ $R_y, R_q, R_z = 0,5-20 \text{ } \mu\text{m}$ , $R_t = 0,5-40 \text{ } \mu\text{m}$	$4\%$	KE-38/2025
HOS-1	2D magasságmérők	$(0-5) \text{ mm} / 0,2 \text{ } \mu\text{m}$ $(0-1000) \text{ mm} / 0,01 \text{ } \mu\text{m}$	$0,44 \text{ } \mu\text{m}$ $1 \dots 2,5 \text{ } \mu\text{m}$	KE-51/2025
HOS-1	Menetes gyűrűs idomszerek, T-tapintós módszerrel mérve	$d = (3-8) \text{ mm}$ $d = (8-100) \text{ mm}$	$3,3 \dots 3,0 \text{ } \mu\text{m}$ $3,0 \dots 3,3 \text{ } \mu\text{m}$	KE-58/2025
HOS-2	Koordináta-mérőgépek (tengelyenként)	$(0-10000) \text{ mm}$	$0,15 \dots 11 \text{ } \mu\text{m}$	KE-27/2025
HOS-2	Csuklókaros Koordináta-mérő gépek	$(0-4500) \text{ mm}$	$2,1 \dots 16,5 \text{ } \mu\text{m}$	KE-59/2025
TÖM-1	Nem automatikus működésű mérlegek $M_{\text{max}}/d \leq 40\ 000$	$0,01-660 \text{ kg}$	$0,06 \dots 58 \text{ g}$	KE-34/2025
TÖM-1	Nem automatikus működésű mérlegek $40\ 000 \leq M_{\text{max}}/d \leq 400\ 000$	$1-220\ 000 \text{ g}$	$58 \dots 789 \text{ mg}$	KE-34/2025
TÖM-1	Nem automatikus működésű mérlegek $400\ 000 \leq M_{\text{max}}/d \leq 850\ 000$	$0,01-42\ 500 \text{ g}$	$0,058 \dots 97 \text{ mg}$	KE-34/2025

**S+V Engineering Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**

**Kalibrálólaboratórium**

2142 Nagytarcsa, 085/138/A/6

*laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások*

<b>Szak-terület kódja</b> <i>code of technical field</i>	<b>Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése</b> <i>type of instrument or material</i>	<b>Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány</b> <i>measurement range</i>	<b>Kalibrálási és mérési képesség (k=2)</b> <i>calibration and measurement capability (CMC)</i>	<b>A kalibrálási eljárás azonosítója</b> <i>calibration method or procedure</i>
TÖM-1	Nem automatikus működésű mérlegek Mmax/d ≥ 850 000	0,01-1600 g	0,0029...0,87 mg	KE-34/2025
TOR-1	Nyomaték-kulcsok és -csavarhúzó	0,04...1500 Nm	0,6...0,3 %	KE-39 2025
TOR-1	Csavazó szerszámok	0,04...500 Nm	0,6...0,3 %	KE-54/2025
TOR-1	Nyomatékmérő eszközök kalibrálása súlyterheléssel	0,01...2400 Nm	0,58...0,11 %	KE-57/2025
TOR-1	Nyomatékmérő eszközök kalibrálása mérőcellákkal	0,04...1500 Nm	0,4...0,19 %	KE-57/2025
ERŐ-1	Erőmérők kalibrálása súlyterheléssel	0,01...200 N 200...2000 N	5,8...0,0046 % 0,0046...0,0057 %	KE-56/2025
ERŐ-1	Erőmérők kalibrálása mérőcellákkal	0,5...50 N 50 N...250 kN	0,48...0,04 % 0,04...0,1 %	KE-56/2025
ERŐ-1	Présgépek	1 N...500 kN	0,19...0,11%	KE-61/2025
HÖM-1	Közvetlen működésű hőmérők	-20...0°C 0...+650°C	0,08...0,06 °C 0,06...0,15 °C	KE-47/2025
HÖM-1	Felület-hőmérséklet mérők	+20...450 °C	0,64...2,1 °C	KE-48/2025
HÖM-1	Infra-hőmérők	+25...500 °C	0,4...1,2 °C	KE-55/2025
NYO-1	Manométerek	-1...0 bar 0...700 bar	0,2...0,044 mbar 0,044...137 mbar	KE-49/2025
NYO-1	Nyomás-távadók, Áram kimenettel	-1...0 bar 0...700 bar	0,31...0,32 µA 0,32...2,5 µA	KE-50/2025
NYO-1	Nyomás-távadók Feszültség kimenettel	-1...0 bar 0...700 bar	0,032...0,063 mV 0,063...1,5 mV	KE-50/2025
ELE-1	Hőmérséklet-kijelzők, J Hőelem bemenettel	-200...-180 °C -180...-50 °C -50...500 °C 500...1200 °C	0,35 °C 0,24 °C 0,13 °C 0,24 °C	KE-53/2025
ELE-1	Hőmérséklet-kijelzők, K Hőelem bemenettel	-230...-100 °C -100...1050 °C 1050...1375 °C	0,7 °C 0,24 °C 0,35 °C	KE-53/2025
ELE-1	Hőmérséklet-kijelzők, T Hőelem bemenettel	-260...-50 °C -50...0 °C 0... 400 °C	0,7 °C 0,24 °C 0,13 °C	KE-53/2025
ELE-1	Hőmérséklet-kijelzők, E Hőelem bemenettel	-250...-200 °C -200...-100 °C -100...850 °C 850...1000 °C	0,47 °C 0,24 °C 0,13 °C 0,24 °C	KE-53/2025

<b>S+V Engineering Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.</b> <b>Kalibrálólaboratórium</b> <b>2142 Nagytarcsa, 085/138/A/6</b> <i>laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások</i>				
Szak-terület kódja <i>code of technical field</i>	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése <i>type of instrument or material</i>	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány <i>measurement range</i>	Kalibrálási és mérési képesség ( $k=2$ ) <i>calibration and measurement capability (CMC)</i>	A kalibrálási eljárás azonosítója <i>calibration method or procedure</i>
ELE-1	Hőmérséklet-kijelzők, egyéb Hőelem bemenettel	-200...2500 °C	0,24...2,7 °C	KE-53/2025
ELE-1	Hőmérséklet-kijelzők Ellenálláshőmérő bemenettel	-200...800°C	0,045°C	KE-53/2025

<b>S+V Engineering Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.</b> <b>Kalibrálólaboratórium</b> <b>2142 Nagytarcsa, 085/138/A/6</b> <i>külső helyszínen végzett kalibrálási szolgáltatások</i>				
Szak-terület kódja <i>code of technical field</i>	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése <i>type of instrument or material</i>	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány <i>measurement range</i>	Kalibrálási és mérési képesség ( $k=2$ ) <i>calibration and measurement capability (CMC)</i>	A kalibrálási eljárás azonosítója <i>calibration method or procedure</i>
HOS-1	Útjeladó, útmérő-rendszerek	(0-30) m	2,2...203 μm	KE-01/2025
HOS-1	Táv mérők lézer-interferométerrel	(0-70) m / 0,01mm	10...250 μm	KE-02/2025
HOS-1	Táv mérők mérőszalaggal	(0-70) m / 0,1mm	1,2...3,3 mm	KE-02/2025
HOS-1	Tolómérők	(0-4000) mm / 0,01mm	6...40 μm	KE-03.1/2025
HOS-1	Mélységmérők	(0-300) mm / 0,001mm (0-1000) mm / 0,01mm	1,4...5,1 μm 6...28 μm	KE-03.2/2025
HOS-1	Magasságmérők	(0-1000) mm / 0,001mm	7,6...12 μm	KE-03.3/2025
HOS-1	Mikrométerek	0-50 mm / 0,0001mm 0-2000 mm / 0,001mm	0,28...0,55 μm 0,64...19 μm	KE-04.1/2025
HOS-1	Furatmérő mikrométerek	(2-300) mm / 0,001mm	1,1...4,2 μm	KE-04.2/2025
HOS-1	Mérőórák és mérőtapintók Mérőóra kalibrátorral	(0-5) mm / 0,1 μm (0-25) mm / 1 μm	0,48μm 1,3μm	KE-12/2025
HOS-1	Vastagságmérők	(0-750) mm	0,92...7,1 μm	KE-13/2025
HOS-1	Ultrahangos Vastagságmérők	(1-500) mm	7...107 μm	KE-13/2025
HOS-1	Síkok alakeltérése	(400x250) mm -től (20 000x15 000) mm -ig	0,006*t+0,02L <sup>2</sup> μm t=legnagyobb alakeltérés [μm] L=sík átlója [m]	KE-16/2025
HOS-1	Szögelfordulás mérők	(0-360)°	0,014°	KE-17/2025
HOS-1	Szögmérők	(0-360)°	0,023°	KE-20/2025

**S+V Engineering Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**

**Kalibrálólaboratórium**

2142 Nagytarcsa, 085/138/A/6

*külső helyszínen végzett kalibrálási szolgáltatások*

<b>Szak-terület kódja</b> <i>code of technical field</i>	<b>Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése</b> <i>type of instrument or material</i>	<b>Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány</b> <i>measurement range</i>	<b>Kalibrálási és mérési képesség (k=2)</b> <i>calibration and measurement capability (CMC)</i>	<b>A kalibrálási eljárás azonosítója</b> <i>calibration method or procedure</i>
HOS-1	Hosszméret meghatározása egyedi munkadarabokon	(0-40) m	10+2L μm L=mért hossz [m]	KE-22/2025
HOS-1	Szög méret meghatározás egyedi munkadarabon, szögetalonok	(0-10)° (0-360)°	0,23...0,31'' 0,014°	KE-23/2021
HOS-1	Hosszmérő gépek	(0-3000) mm	0,2...3,6 μm	KE-24/2025
HOS-1	Projektorok (tengelyenként) Lézer- Interferométerrel	(0-750) mm	0,6...2,5 μm	KE-25/2025
HOS-1	Projektorok (tengelyenként) Üvegskálával	(0-500) mm	1,7...4,1 μm	KE-25/2025
HOS-1	Mikroszkópok (tengelyenként) Lézer- Interferométerrel	(0-750) mm	0,6...2,5 μm	KE-26.1/2025
HOS-1	Mikroszkópok (tengelyenként) Üvegskálával	(0-500) mm	1,7...4,1 μm	KE-26.1/2025
HOS-1	Rögzített tárgyasztalal rendelkező mikroszkópok	Tengelyek (0-100mm) (pixel méret=50 μm) Nagyítási hiba (1x-600x)	1,3...7,6 pixel 0,004...0,18%	KE-26.2/2025
HOS-1	Hosszmérők kereskedelmi áru hosszának méréséhez (textil, kábel, műanyag stb.)	(5-50) m	0,24...0,03%	KE-32/2025
HOS-1	Finomtapintók mérőóra-kalibrátorral	(0...+/-5) mm	0,39...0,44 μm	KE-35/2025
HOS-1	Rétegvastagság mérők	(0,012-25) mm	0,65...4,8 μm	KE-36/2025
HOS-1	Menetmérő mikrométerek Alapmikrométer	(0-100) mm / 0,001mm	0,5...1,3 μm	KE-37/2025
HOS-1	Menetmérő mikrométerek Alapmikrométer +betét pár	(3-100) mm / 0,001mm	3,5...4,4 μm	KE-37/2025
HOS-1	Felület érdesség-mérők, és etalonjaik	Ra = 0,001-3,2 μm Ry, Rq, Rz = 0,5-20 μm, Rt = 0,5-40 μm	4%	KE-38/2025
HOS-1	2D magasságmérők	(0-5) mm / 0,2 μm (0-1000) mm / 0,01 μm	0,44 μm 1...2,5 μm	KE-51/2025
HOS-2	Koordináta-mérő gépek (tengelyenként)	(0-10000) mm	0,15...11 μm	KE-27/2025

**S+V Engineering Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**

**Kalibrálólaboratórium**

2142 Nagytarcsa, 085/138/A/6

*külső helyszínen végzett kalibrálási szolgáltatások*

<b>Szak-terület kódja</b> <i>code of technical field</i>	<b>Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése</b> <i>type of instrument or material</i>	<b>Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány</b> <i>measurement range</i>	<b>Kalibrálási és mérési képesség (k=2)</b> <i>calibration and measurement capability (CMC)</i>	<b>A kalibrálási eljárás azonosítója</b> <i>calibration method or procedure</i>
HOS-2	Csuklókaros Koordináta mérőgépek	(0-4500) mm	2,1...16,5 µm	KE-59/ 2025
TÖM-1	Nem automatikus működésű mérlegek Mmax/d ≤ 40 000	0,01-660 kg	0,06...58 g	KE-34/2025
TÖM-1	Nem automatikus működésű mérlegek 40 000 ≤ Mmax/d ≤ 400 000	1-220 000 g	58...789 mg	KE-34/2025
TÖM-1	Nem automatikus működésű mérlegek 400 000 ≤ Mmax/d ≤ 850 000	0,01-42 500 g	0,058...97 mg	KE-34/2025
TÖM-1	Nem automatikus működésű mérlegek Mmax/d ≥ 850 000	0,01-1600 g	0,0028...0,87 mg	KE-34/2025
TOR-1	Nyomaték-kulcsok és -csavarhúzó	0,04...1500 Nm	0,6...0,3 %	KE-39 2025
TOR-1	Csavarozó szerszámok	0,04...500 Nm	0,6...0,3 %	KE-54/2025
TOR-1	Nyomatékmérő eszközök kalibrálása mérőcellákkal	0,04...1500 Nm	0,4...0,19 %	KE-57/2025
ERŐ-1	Erőmérők: Erőmérők kalibrálása súlyterheléssel	0,01...200 N 200...2000 N	5,8...0,0046 % 0,0046...0,0057 %	KE-56/2025
ERŐ-1	Erőmérők: Erőmérők kalibrálása mérőcellákkal	0,5...50 N 50 N...250 kN	0,48...0,04 % 0,04%...0,1 %	KE-56/2025
ERŐ-1	Présgépek	1 N...500 kN	0,19...0,11%	KE-61/2025
HŐM-1	Közvetlen működésű hőmérők	-20...0°C 0...+650°C	0,08...0,06 °C 0,06...0,15 °C	KE-47/2025
HŐM-1	Felület-hőmérsékletmérők	+20...450 °C	0,64...2,1 °C	KE-48/2025
HŐM-1	Infra-hőmérők	+25...500 °C	0,4...1,2 °C	KE-55/2025
NYO-1	Manométerek	-1...0 bar 0...700 bar	0,2...0,044 mbar 0,044...137 mbar	KE-49/2025
NYO-1	Nyomás-távadók Áram kimenettel	-1...0 bar 0...700 bar	0,31...0,32 µA 0,32...2,5 µA	KE-50/2025
NYO-1	Nyomás-távadók Feszültség kimenettel	-1...0 bar 0...700 bar	0,032...0,063 mV 0,063...1,5 mV	KE-50/2025
ELE-1	Hőmérséklet-kijelzők, J Hőelem bemenettel	-200...-180 °C -180...-50 °C -50...500 °C 500...1200 °C	0,35 °C 0,24 °C 0,13 °C 0,24 °C	KE-53/2025

<b>S+V Engineering Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.</b> <b>Kalibrálólaboratórium</b> <b>2142 Nagytarcsa, 085/138/A/6</b> <i>külső helyszínen végzett kalibrálási szolgáltatások</i>				
<b>Szak-terület kódja</b> <i>code of technical field</i>	<b>Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése</b> <i>type of instrument or material</i>	<b>Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány</b> <i>measurement range</i>	<b>Kalibrálási és mérési képesség (<math>k=2</math>)</b> <i>calibration and measurement capability (CMC)</i>	<b>A kalibrálási eljárás azonosítója</b> <i>calibration method or procedure</i>
ELE-1	Hőmérséklet-kijelzők, K Hőelem bemenettel	-230...-100 °C -100...1050 °C 1050...1375 °C	0,7 °C 0,24 °C 0,35 °C	KE-53/2025
ELE-1	Hőmérséklet-kijelzők, T Hőelem bemenettel	-260...-50 °C -50...0 °C 0... 400 °C	0,7 °C 0,24 °C 0,13 °C	KE-53/2025
ELE-1	Hőmérséklet-kijelzők, E Hőelem bemenettel	-250...-200 °C -200...-100 °C -100...850 °C 850...1000 °C	0,47 °C 0,24 °C 0,13 °C 0,24 °C	KE-53/2025
ELE-1	Hőmérséklet-kijelzők, egyéb Hőelem bemenettel	-200...2500 °C	0,24...2,7 °C	KE-53/2025
ELE-1	Hőmérséklet-kijelzők Ellenálláshőmérő bemenettel	-200...800°C	0,045°C	KE-53/2025

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el ([www.nah.gov.hu/hu/kategoriak](http://www.nah.gov.hu/hu/kategoriak)).

Kelt Budapesten, az elektronikus tanúsítvány szerint

- VÉGE -